



**Caratteristiche tecniche principali. Certificazione ENPLUS A1**

*Materia prima: segatura di conifera, vergine e scortecciata; tinta chiara; potere calorifico MJ/kg 18,35 = KWh/kg > 5 - polveri fini < 0,1 - residuo cenere 0,35% rilevato a 550° - umidità: 5,2 %.*

**Packaging:** 1 bancale = 72 sacchetti da kg. 15 = t. 1,08. Misura pedane: cm 105 x 120